

# EJEMPLOS



Bombilla  
de 100 W

Ambas te darán la  
misma luz,  
pero con la de bajo  
consumo ahorrarás 80 €  
en 8.000 horas de  
funcionamiento

Lámpara de  
bajo consumo  
de 20 W



Sustituir las bombillas que suelen estar encendidas unas 5 horas diarias, por lámparas de bajo consumo, puede reducir la factura eléctrica entre un 15% y un 20%

Comprando un frigorífico  
de clase A en lugar de  
uno de clase C, ahorrarás  
a lo largo de su vida  
322 € en las  
facturas de la luz



Clase	Consumo de Energía en 15 años	Coste promedio en 15 años	AHORRO
C	6.260 kWh	1.073 €	
B	5.720 kWh	880 €	193 €
A	5.776 kWh	791 €	322 €

Cambiando nuestros electrodomésticos por otros más eficientes, puedes ahorrar hasta un 25% en tu factura de la luz

Un vehículo de clase B, consume entre un 15% y un 25% menos que el que se toma como referencia para los de su segmento



Una berlina familiar de tamaño medio de gasolina de clase B, que recorre unos 15.000 Km. al año, ahorra 294 litros de gasolina, es decir, 259 €/año



El rendimiento de un vehículo, depende de su eficiencia, pero también de la forma de conducir, y del mantenimiento

Esta guía ha sido consensuada con los siguientes organismos:

- Oficina Municipal de Información del Consumidor del Ayuntamiento de León
- UGT Castilla y León
- Concejalía de Juventud, Ayuntamiento de León
- Asociación Amas de Casa
- Federación de Asociaciones de Mujeres Empresarias de Castilla y León (FAMECALE)
- Iberdrola
- Agencia Provincial de la Energía de Aulia (APEA)
- Ecologistas en Acción Valladolid

# EL ETIQUETADO ENERGÉTICO



Con la etiqueta,  
decides tú

# Con la etiqueta, decides tú

El modelo social al que hemos llegado en el siglo XXI se basa en un consumo irracional de energía



## Reduce tu gasto energético

Tu bolsillo y el Medio Ambiente lo agradecerán



Contribuirás a mejorar tu entorno mediante:

- El uso de equipos eficientes
- La reducción del consumo energético
- El consumo de electricidad verde

Más eficiente



Menos eficiente

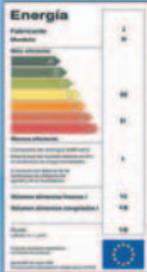
Pueden ayudarte:

Los **etiquetados energéticos**, te dicen que aparatos o vehículos son más eficientes

Los **certificados verdes**, te explican con que tipo de combustible se ha generado la electricidad que compras

## Electrodomésticos

A = eficiente



Deben llevar esta etiqueta: lavadoras, secadoras, lavavajillas, frigoríficos, congeladores, nevera-congeladoras, hornos, calentadores de agua y aparatos de aire acondicionado

Los electrodomésticos más eficientes van de la A a la C

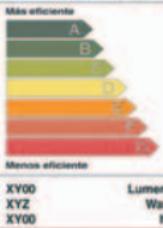
Uno de clase A puede llegar a consumir solo el 55% de lo que consume otro de clase D

Los menos eficientes van de la B a la D

Próximamente "A+" y "A++", los más eficientes

## Alumbrado

### Energía



Significado de los datos de la etiqueta

Los lúmenes indican la cantidad de luz que aporta la lámpara

Los vatios, la energía necesaria para que ilumine

Las horas, el tiempo que funcionará la lámpara

KY00	Lumen
KY2	Watt
KY00	h

# ETIQUETADOS ENERGÉTICOS

## Turismos nuevos



Etiqueta obligatoria

Los fabricantes han de indicar obligatoriamente el consumo de combustible y las emisiones de CO<sub>2</sub> de los turismos nuevos



Etiqueta voluntaria

Con la etiqueta voluntaria podrás comparar el consumo de un vehículo con los de su mismo segmento

## Equipos ofimáticos



Llevar la etiqueta ENERGY STAR®. Los equipos que entren en un periodo de "standby" cuando no están siendo utilizados



CERTIFICACIÓN ENERGÉTICA DE LAS VIVIENDAS



Teniendo en cuenta diversos factores, te dirá si un edificio consume más o menos energía que otro de referencia

Generan energía verde las fuentes de energía renovables como:  
 La energía eólica  
 La energía solar térmica y fotovoltaica  
 La biomasa  
 La energía hidráulica, etc



CERTIFICADOS VERDES PARA LA ENERGÍA VERDE